

CAE

CONVIERTE TU AHORRO EN

INGRESOS



auraingenieria.es



¿Has realizado alguna de estas **actuaciones** ?



- Sustitución de luminarias por tecnología LED
- Instalación de variadores de velocidad (VFD) en motores, bombas y ventiladores
- Recuperación del calor del compresor para ACS o calefacción
- Aislamiento de tuberías y superficies calientes
- Sustitución de bombas por modelos de alta eficiencia
- Sustitución de la planta enfriadora por otra más eficiente
- Sustitución de refrigerantes por otros más sostenibles y eficientes
- Sustitución de compresores por modelos de alto rendimiento
- Implementación de economizadores en instalaciones de frío
- Reducción de la presión de condensación en refrigeración
- Sustitución de motores por otros de alta eficiencia (IE4/IE5)
- Recuperación de calor residual entre procesos

¿Te suenan estas inversiones? Nosotros te ayudamos a convertirlas en CAEs.

¿Qué es un CAE?

El certificado de Ahorro Energético acredita la reducción de consumo energético lograda en una instalación o proceso. Es un mecanismo oficial que permite monetizar tu ahorro si has hecho una inversión en ahorro energético después del **25 de ENERO de 2023**

1 CAE = 1 kWh de ahorro



Ventajas para tu empresa



**Reduce costes
energéticos**



**Genera ingresos
adicionales**



**Mejora la sostenibilidad y
la imagen corporativa**

¿Cómo te ayudamos a **CONSEGUIRLO?**

Detectamos posibles mejoras de
eficiencia energética nuevas o existentes

Calculamos el ahorro
energético y económico

Tramitamos y verificamos toda la
documentación para la obtención
del mismo y la cuantía económica



**TE ENSEÑAMOS
NUESTROS**

CASOS DE ÉXITO

Industria alimentaria: Variadores en bombas y ventiladores

Una empresa del sector alimentario apostó por modernizar sus bombas y ventiladores. Con la instalación de variadores, logró optimizar el consumo energético y alargar la vida útil de sus equipos. Una actuación sencilla que transformó su eficiencia en beneficios reales.

 **Inversión: 52.000 €**
 **Ahorro: 250.000 kWh/año**
 **Ingresos CAE: 39.000 €**

CASO 1

CASO 2

Industria alimentaria: Fugas y presión en aire comprimido

Una empresa alimentaria decidió revisar su sistema de aire comprimido. Con un plan de detección de fugas y el ajuste de presión, consiguió mejorar el rendimiento de la instalación. Una acción sencilla que redujo pérdidas y generó un retorno económico adicional.

 **Inversión: 12.000 €**
 **Ahorro: 120.000 kWh/año**
 **Ingresos CAE: 16.000 €**

CASO 3

Secado industrial: Recuperación de calor residual

Una planta industrial decidió aprovechar el calor que antes se perdía en sus procesos de secado. Con un sistema de recuperación, mejoró la estabilidad de la producción y redujo tiempos de ciclo. Una solución eficiente que convirtió energía desperdiciada en valor real.

 **Inversión: 163.284 €**
 **Ahorro: 4.200.000 kwh/año**
 **Ingresos CAE: 462.000 €**

CASO 4

Agroalimentario: Recuperación de calor en planta de frío

Una empresa agroalimentaria instaló un sistema para recuperar el calor de sus compresores y producir agua caliente. Esto le permitió reducir el uso de la caldera y aprovechar al máximo la energía disponible. Una mejora que convirtió un gasto oculto en un beneficio tangible.

 **Inversión: 90.000 €**
 **Ahorro: 2.836.345 kwh/año**
 **Ingresos CAE: 308.000 €**

Convierte tus inversiones en dinero



Teléfono
623 26 45 23



Página web
auraingeniera.es



Email
info@auraingeniera.es

